

### TECHNISCHE DATEN:

Werkstückdurchmesser	M3 – M80
Einspannlänge	30 – 300 mm
Messlänge max.	50 mm
Messtasterausschlag axial max.	+/-2 mm
Messtasterausschlag radial max.	4 mm

### MESSUNGEN (Standard):

Hinterschliff an den Flanken:  
(Gewindebohrer)

Hinterschliff am Außendurchmesser:  
(Gewindebohrer)

Hinterschliff am Anschnitt:  
(Gewindebohrer)

(technische Änderungen vorbehalten)

# PRODUKTINFORMATION

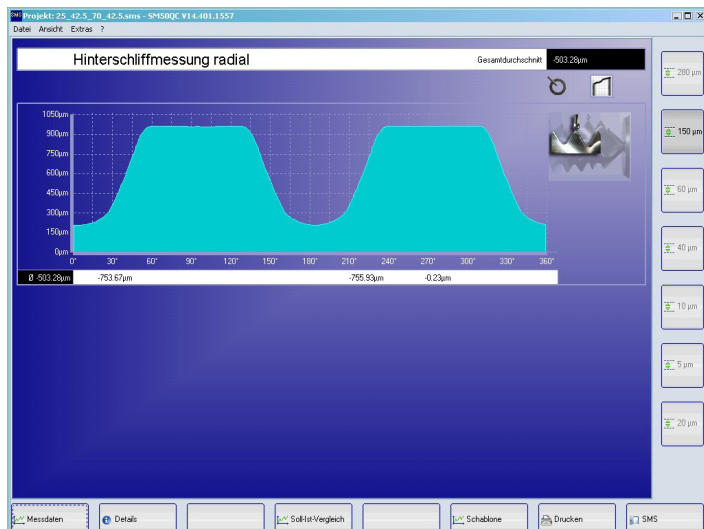
Mit der CNC-Messmaschine Typ **SM50** ist die Geometrie- und Formkontrolle der Schleifqualität von Gewindebohrern und -formern auf höchstem Niveau gewährleistet. Das Gerät ermöglicht eine grafische Darstellung und numerische Auswertung des Hinterschliffs an Gewindebohrern. Desweiteren sind auch Messungen von Freiformen möglich - wie z.B. Polygonformen.

Die Führungen sowie der Reitstock sind auf einer Platte aus Granit-Hartgestein aufgebaut. Der um 90° drehbare Messtaster (TESA) ermöglicht radiale und axiale Messungen ohne aufwändiges Umrüsten.

Durch den Einsatz neuester Technologie steht die CNC-Messmaschine für hohe Präzision und einfache Bedienbarkeit. Für die Aufnahme der Werkstücke können weitestgehend die von den Gewindeschleifmaschinen bekannten Komponenten verwendet werden; die Rüstzeiten sind daher sehr kurz.

Die Maschine ist mit der neuesten Antriebs- und Steuerungstechnik (digitale Servoantriebe: Siemens, Präzisionslängenmesssysteme: Heidenhain) ausgerüstet. Die CNC-Steuerung (Siemens 840D sl) kann sehr leicht - dank werkstückspezifischer Bedienoberfläche von SMS (HMI) - vom Bediener im Dialog programmiert werden.

Die Bedienoberfläche (HMI) ist in Ihrem Aufbau an unsere Gewindebohrer-Schleifmaschinen angelehnt und führt den Bediener Schritt für Schritt von der Dateneingabe bis zum fertigen Messprotokoll.

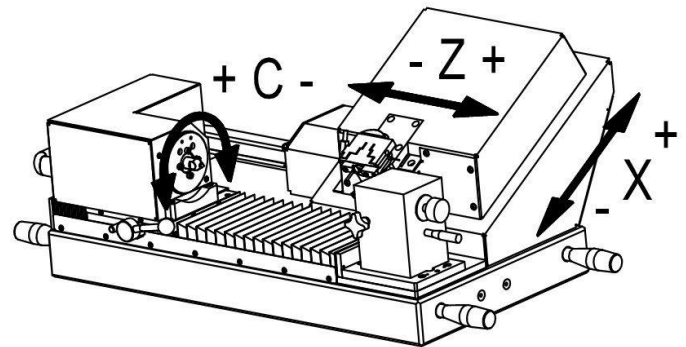


## Verfügbare Optionen:

- Sonder-Messaufgaben (Messung von Polygonform und Steigung am Former)
- Weitere Optionen auf Anfrage

## Die Maschine ist mit 3 CNC-Achsen ausgerüstet:

- Messtasterschlitten radial (X-Achse)
- Messtasterschlitten axial (Z-Achse)
- Werkstückantrieb (C-Achse)



Bildschirmausgabe: Messung Gewindesteigung



Management System  
ISO 9001:2015  
www.tuv.com  
ID 9105018516

